

注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件。

解析度:0.001mm/0.00005"

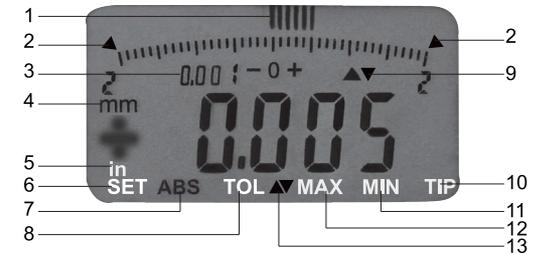
型號	測定範圍	全程精度	回程精度	備註
2103-10	12.7mm/0.5"	5 $\mu$ m	2 $\mu$ m	帶耳後蓋
2103-25	25.4mm/1"	5 $\mu$ m	3 $\mu$ m	帶耳後蓋
2103-50	50.8mm/2"	6 $\mu$ m	3 $\mu$ m	帶耳後蓋
2103-10F	12.7mm/0.5"	5 $\mu$ m	2 $\mu$ m	平後蓋
2103-25F	25.4mm/1"	5 $\mu$ m	3 $\mu$ m	平後蓋
2103-50F	50.8mm/2"	6 $\mu$ m	3 $\mu$ m	平後蓋

- 1-電池蓋
- 2-"TOL" 鍵
- 3-LCD顯示幕
- 4-"in/mm" 鍵
- 5-"ABS" 鍵
- 6-軸套(直徑 $\varnothing$ 8mm)
- 7-測杆
- 8-測頭(螺紋M2.5X0.45)
- 9-"M" 鍵
- 10-數據輸出口
- 11-"ZERO" 鍵



### 顯示說明

1. 模擬指針
2. 公差指示
3. 模擬指針解析度
4. 公制模式
5. 英制模式
6. 設置模式
7. 絕對測量模式
8. 公差模式
9. 正向/反向測量模式
10. 追蹤最大值與最小值之差
11. 追蹤最小測量值
12. 追蹤最大測量值
13. 設置上公差/下公差



1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。

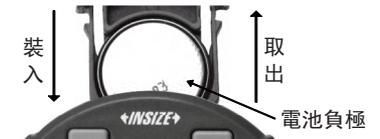


圖 1

### 3. 按鍵功能:

短按, <2秒; 長按, >2秒

TOL---短按, 進入公差測量模式。當測量值超出上公差時, 右上角的公差指示"▶"閃爍。當測量值超出下公差時, 左上角公差指"◀"閃爍。

---長按, 進入公差值設置模式。顯示幕下方出現"TOL"和"▼", 同時顯示值的最後一位元數字閃爍。此時可設置下公差。短按"in/mm"鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按"ZERO"鍵切換閃爍位置, 設置完成後短按"TOL"鍵保存下公差設置, 同時顯示幕下方出現"TOL"和"▲"顯示值的最後一位元數字閃爍, 此時可設置上公差, 設置方法同下公差。設置完成後短按"TOL"鍵進入公差測量模式。若設置的下公差大於上公差, "EEE"將顯示並自動回到公差設置模式。

M---短按, "MAX"出現, 進入追蹤最大值模式。再次短按, "MIN"出現, 進入追蹤最小值模式。第三次短按, "TIR"出現, 追蹤最大值與最小值之差。

---長按, 類比顯示解析度切換。公制模式模式下, 分別為: 0.001mm, 0.002mm, 0.004mm, 0.01mm; 英制模式下, 分別為: 0.0001, 0.0002", 0.0005", 0.00005"

in/mm---短按,公/英制轉換

---長按,測量方向轉換。當正向測量標記"▲"顯示時,上推測杆,示值遞增。當反向測量標記"▼"顯示時,上推測杆,示值遞減。短按,絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式,此時"ABS"顯示。在任一點(稱該點為"相對零點")短按,進入ABS-相對測量模式,此時顯示值為0。在相對測量模式下,顯示值為測量點到"相對零點"的距離。再次短按回到絕對測量模式。

---長按,進入初始值設置模式。"SET"出現且顯示值的最後一位元數字閃爍,此時短按"in/mm"鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位),短按"ZERO"鍵切換閃爍位置,設置完成後長按"ABS"鍵保存。

ZERO---開機狀態:絕對測量模式("ABS"顯示)時短按顯示初始值;長按關機。

---關機狀態:短按,開機。

關機時間設置:

關機後,按住ABS鍵,短按ZERO鍵開機,顯示"----"後,鬆開ABS鍵進入關機時間模式設置,預設顯示"6.0",表示靜置6小時自動關機,短按ABS鍵可切換數值,可在0~6小時之間每0.5小時一檔進行切換,當切換顯示至"0.0"時,表示量表不會自動關機。

4.數顯表需裝夾在剛性可靠的表架上才能使用。

5.裝夾方法:

平後蓋的數顯表,通過夾持軸套安裝;帶耳後蓋,可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時,裝夾力不宜過大,以免軸套變形,影響測杆移動。

6.測量時,應使測杆與被測表面垂直,否則會產生測量誤差。

注意:請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7.使用結束後,需將測頭上油保護,但請勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。

8.當數顯表跌落或受到衝擊時,請檢查精度後再使用。

9.可選附件:數據傳輸線(型號7302-,7306-,7315-,7305-),後蓋,測頭。為保證測量結果準確,需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭,測量球面工件建議選用平面測頭,測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。

10.電池的使用壽命約為1年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示,表明電池電量不足,需更換電池。如果顯示或按鍵異常,請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時,請取出電池,否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

11.工作溫度為0-40°C,相對濕度不大於80%。

注意: 請避免液體滲入表體損壞電子部件。

解析度: 0.001mm/0.00005"

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	最大測量力	備註
2103-10	12.7mm/0.5"	5µm	2µm	1.5N	帶耳後蓋
2103-25	25.4mm/1"	5µm	3µm	2.2N	帶耳後蓋
2103-50	50.8mm/2"	6µm	3µm	2.5N	帶耳後蓋
2103-10F	12.7mm/0.5"	5µm	2µm	1.5N	平後蓋
2103-25F	25.4mm/1"	5µm	3µm	2.2N	平後蓋
2103-50F	50.8mm/2"	6µm	3µm	2.5N	平後蓋
2103-25P	25.4mm/1"	5µm	3µm	2.2N	平後蓋, 帶手提螺帽
2103-50P	50.8mm/2"	6µm	3µm	2.5N	平後蓋, 帶手提螺帽

解析度: 0.01mm/0.0005"

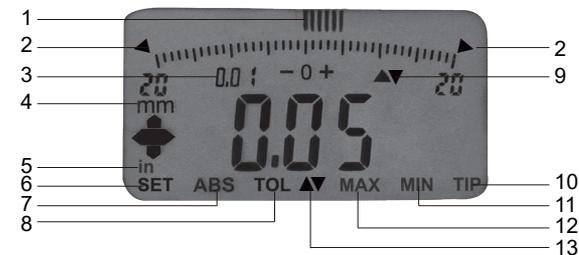
型號	測定範圍	全程精度	回程精度	最大測量力	備註
2104-10	12.7mm/0.5"	20µm	10µm	1.5N	帶耳後蓋
2104-25	25.4mm/1"	20µm	10µm	2.2N	帶耳後蓋
2104-50	50.8mm/2"	30µm	10µm	2.5N	帶耳後蓋
2104-10F	12.7mm/0.5"	20µm	10µm	1.5N	平後蓋
2104-25F	25.4mm/1"	20µm	10µm	2.2N	平後蓋
2104-50F	50.8mm/2"	30µm	10µm	2.5N	平後蓋
2104-25P	25.4mm/1"	20µm	10µm	2.2N	平後蓋, 帶手提螺帽
2104-50P	50.8mm/2"	30µm	10µm	2.5N	平後蓋, 帶手提螺帽



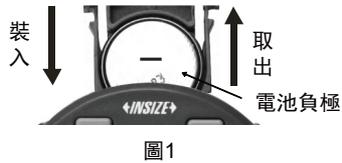
- 1-手提螺帽
- 2-電池蓋
- 3-TPL 鍵
- 4-LCD顯示幕
- 5-in/mm 鍵
- 6-ABS 鍵
- 7-軸套(直徑Ø8mm)
- 8-測杆
- 9-測頭(螺紋M2.5X0.45)
- 10-M 鍵
- 11-資料輸出
- 12-ZERO 鍵

### 顯示說明

1. 模擬指針
2. 公差指示
3. 模擬指針解析度
4. 公制模式
5. 英制模式
6. 設置模式
7. 絕對測量模式
8. 公差模式
9. 正向/反向測量模式
10. 追蹤跳動(最大-最小)
11. 追蹤最小測量值
12. 追蹤最大測量值
13. 設置上公差/下公差



1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。



2. 顯示幕可旋轉320°, 方便讀數。

3. 按鍵功能: (短按, <2秒; 長按, >2秒)

TOL---短按,進入公差測量模式。當測量值超出上公差時,右上角的"▶"符號閃爍。當測量值超出下公差時,左上角的"◀"符號閃爍。短按TOL鍵退出公差測量模式。

---長按,進入公差設置模式,顯示幕下方出現"TOL"和"▼"字元,同時顯示值的最後一位元數字閃爍,此時可設置下公差。短按in/mm鍵切換當前閃爍位的數值,短按ZERO鍵切換位數,設置完成後短按TOL鍵保存下公差設置,同時顯示幕下方出現"TOL"和"▲"字元,顯示值的最後一位元數字閃爍,此時可設置上公差,設置方法同下公差。設置完成後短按TOL鍵進入公差測量模式。若設置的下公差大於上公差,顯示幕顯示"EEE"報錯並自動回到公差設置模式。

M---短按,出現"MAX"字元,進入追蹤最大值模式。再次短按,出現"MIN"字元,進入追蹤最小值模式。第三次短按,"TIR"出現,追蹤跳動值(即最大值-最小值)。

in/mm---短按,公/英制轉換。

---長按,測量方向轉換。當正向測量"▲"符號顯示時,上推測杆,示值遞增。當反向測量"▼"符號顯示時,上推測杆,示值遞減。

ABS---短按,絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式,顯示"ABS"符號。在任一點(稱該點為"相對零點")短按,進入相對測量模式,此時顯示值為0。在相對測量模式下,顯示值為測量點到"相對零點"的距離。再次短按回到絕對測量模式。

---長按,進入初始值設置模式。"SET"出現且顯示值的最後一位元數字閃爍,此時短按in/mm鍵切換當前閃爍位的數值,短按ZERO鍵切換閃爍位數,設置完成後長按ABS鍵保存。

ZERO---開機狀態:絕對測量模式(顯示"ABS"符號)時短按顯示初始值;長按開機。

---關機狀態:短按,開機。

假關機功能:

長按ZERO鍵關機或放置無操作2h左右熄屏,此時為假關機狀態,此狀態下,重啟後仍保留預先設置的初始值和公差。

高低頻切換設置:

關機後,按住in/mm鍵,短按ZERO鍵開機,顯示"----"後,鬆開按鍵進入高低頻切換模式設置,短按in/mm鍵可調整切換模式,顯示"Fr-on",表示開啟自動切換頻率功能,無按鍵操作和推杆操作3秒後,自動切換至低頻,有按鍵或推杆操作,自動切換至高頻。此狀態下,較為省電,適用於常規測量。顯示"Fr-oF",表示關閉自動切換頻率功能,感測器保持高頻狀態不變。短按ZERO鍵,確認並保存高低頻切換模式設置,退出到工作狀態。此狀態下,功耗較高,電池使用壽命降低,適用於需要測杆高速移動的情況。

關機時間設置:

關機後,按住ABS鍵,短按ZERO鍵開機,顯示"----"後,鬆開按鍵進入關機時間設置,短按ABS鍵切換數值,長按ABS鍵切換個位數和十位數,每1小時為一檔,最長自動關機時間為99小時,顯示'-99-'。注:顯示'-00-'表示不自動關機,顯示'-06-'表示自動關機時間為8小時,以此類推。短按ZERO鍵,確認並保存設置時間,退出當前模式。

4. 數顯表需裝夾在剛性可靠的表架上才能使用。

5. 裝夾方法:

平後蓋的數顯表,通過夾持軸套安裝;帶耳後蓋,可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時,裝夾力不宜過大,以免軸套變形,影響測杆移動。

6. 測量時,應使測杆與被測表面垂直,否則會產生測量誤差。

注意:請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7. 使用結束後,需將測頭上油保護,但請勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。

8. 當數顯表跌落或受到衝擊時,請檢查精度後再使用。

9. 可選附件:數據線,後蓋,測頭。

為保證測量結果準確,需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭,測量球面工件建議選用平面測頭,測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。

10. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示電池符號,表明電池電量不足,需更換電池。如果顯示或按鍵異常,請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時,請取出電池,否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

11. 工作溫度為0-40°C,相對濕度不大於80%。